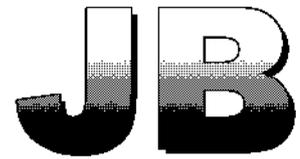


ICS 25.120.10

J 62

备案号: 47445 2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8348.1—2014

代替 JB/T 8348.1—1996

底传动双动拉伸压力机 第 1 部分: 精度

Underdrive double action drawing press—Part 1: Accuracy

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 检验说明.....	1
4 几何精度检验.....	1

前 言

JB/T 8348《底传动双动拉伸压力机》分为两个部分：

——第1部分：精度；

第2部分：技术条件。

本部分为JB/T 8348的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 8348.1—1996《底传动双动拉伸压力机 精度》，与JB/T 8348.1—1996相比主要技术变化如下：

——修改了表1中的G3项；

修改了表1中的G4项；

——修改了表1中的G6项。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：济南铸造锻压机械研究所有限公司、沃得精机（中国）有限公司、山东冠泓数控装备有限公司。

本部分主要起草人：马立强、郑育林、陈启升、张建军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

ZB J62 011—1987；

——JB/T 6580.1—1996。